

02. Sep. 2013

Allgemeintoleranzen für Längenmasse bei Aluminiumsandgussteilen.

Normalfall Toleranzklasse mittel

Grenzmaße für Längenmaße

| Grenzmaße für Längenmaße entsprechend DIN ISO 2768-1 | | | | | | | |
|--|------|---|------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| Nennmaßbereich in mm | | | | Toleranzklassen | | | |
| | | | | f (fein) | m (mittel) | c (grob) | v (sehr grob) |
| | | | | Toleranzen in mm | Toleranzen in mm | Toleranzen in mm | Toleranzen in mm |
| | 0,50 | - | 3,00 | ± 0,05 | ± 0,10 | ± 0,15 | - |
| > | 3,00 | - | 6,00 | ± 0,05 | ± 0,10 | ± 0,20 | ± 0,50 |
| > | 6,00 | - | 30 | ± 0,10 | ± 0,20 | ± 0,50 | ± 1,00 |
| > | 30 | - | 120 | ± 0,15 | ± 0,30 | ± 0,80 | ± 1,50 |
| > | 120 | - | 400 | ± 0,20 | ± 0,50 | ± 1,20 | ± 2,50 |
| > | 400 | - | 1000 | ± 0,30 | ± 0,80 | ± 2,00 | ± 4,00 |
| > | 1000 | - | 2000 | ± 0,50 | ± 1,20 | ± 3,00 | ± 6,00 |
| > | 2000 | - | 4000 | - | ± 2,00 | ± 4,00 | ± 8,00 |

Grenzmaße für Rundungshalbmesser und Fasenhöhen

| Grenzmaße für Rundungshalbmesser und Fasenhöhen entsprechend DIN ISO 2768-1 | | | | | | | |
|---|------|---|------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| Nennmaßbereich in mm | | | | Toleranzklassen | | | |
| | | | | f (fein) | m (mittel) | c (grob) | v (sehr grob) |
| | | | | Toleranzen in mm | Toleranzen in mm | Toleranzen in mm | Toleranzen in mm |
| | 0,50 | - | 3,00 | ± 0,20 | | ± 0,40 | |
| > | 3,00 | - | 6,00 | ± 0,50 | | ± 1,00 | |
| > | 6,00 | | | ± 1,00 | | ± 2,00 | |