

Aluminiumgusslegierungen Datenblatt Probst AG, 4552 Derendingen

Stand 2015

Legierung EN 1706	Cuprasil 75 G-Al Si8 Cu3	Silafont 15 G-AL Si13	Silafont 45 G-Al Si10 Cu hart	Anticorodal 65 G-Al Si6 Mg	Anticorodal 70 G-Al Si7 Mg	Peraluman 34 G-AL Mg3 Ti
Kurzzeichen	Alu 226	Sf 15	Sf 45 hart	Ac 65	Ac 70	Pe 34

Chemische Zusammensetzung in Gewichts %

Si / Silizium	7.5-9.5	12.8-13.4	9.0-10.5	6.0-7.0	6.7-7.5	0.3
Fe / Eisen	1	0.3	0.6	0.3	0.15	0.3
Cu / Kupfer	2.0-2.5	0.003	1.0-1.6	0.03	0.03	0.003
Mn / Mangan	0.2-0.05	0.15-0.4	0.2-0.5	0.01	0.05	0.2-0.3
Mg / Magnesium	0.3	0.1	0.4-0.6	0.35-0.43	0.25-0.4	3.20-3.6
Ti / Titan	0.15	0.05	0.15	0.06-0.12	0.6-0.12	0.06-0.15

Mechanische Festigkeit

Zugfestigkeit	100-160	110-240	100-140	210-300	190-280	200-230
Dehngrenze	160-210	160-250	170-220	180-250	230-320	140-160
Bruchdehnung	0.5-3.0	1.0-5.0	1.0-3.0	0.5-2.0	2.0-5.0	4-8
Brinellhärte	65-100	60-85	80-110	80-120	75-100	60-75

Eigenschaften und Eignung

Sandguss	3	2	2-3	4	2	2
Kokillenguss	1	4	0	4	2	0
Gusszustand	F	F	T7	T6	T6	T6
Beständig gegen Witterung	1	3	3	3	3	4
Beständig gegen Meerwasser	0	2	2	2	2	4
Schweisbarkeit	2	3	2	3	2	2
Spanbarkeit	4	3	2	3	2	4
Glanz nach dem mech. Polieren	2	2	2	3	2	4
Eignung für anodische Oxydation	0	0	1	1	1	4

Anwendungsbereiche

Legende

F Gusszustand **T6** warmausgehärtet **T64** teilausgehärtet **T7** selber härtend
4 ausgezeichnet **3** sehr gut **2** gut **1** ausreichend **0** keine Anwendung

Hinweis

- Die Werte dieser Tabelle haben Gültigkeit für getrennt gegossenen Probestäbe für Sandguss.
- Werte für mechanische Festigkeit im Gussteil können davon abweichen.
- Falls einzelne Eigenschaften wie, Zugfestigkeit, Dehngrenze, Bruchdehnung oder Härte für bestimmte Gussstückbereiche oder für das ganze Gussteil gelten sollten, sind diese Eigenschaften bei der Bestellung zu vereinbaren.